



第 12 項：永續消費與生產是企業永續經營的基礎。

明緯透過綠色生產、採用低毒性、符合 RoHS 環保標準材料等，將永續消費與生產模式持續落實於日常營運。

綠色生產 (詳細請參閱永續報告書 P49-51)

- 綠色設計：包材從 EPE 的速得龍改由瓦楞紙板的設計，減少包材對環境的汙染源，且紙板可藉由回收重複使用製做新的物品。
- 開發能源回收系統：由明緯自行研發設計的能源回生系統 (Energy Recycle burn-in System; ERS)，將原先用於燒機測試而損耗的電力循環再生，節能率高達 81%，除了節省燒機(Buru-in)節省昂貴電價成本，同時也減少了溫室氣體和有害氣體的排放。
- 推動製程優化：由 2015 年開始導入 PCBA 短腳作業製程，除減少浸焊的錫煙排放，同時也提升產品良率與生產效率。

管理機制 (詳細請參閱永續報告書 P49-54)

- 綠色標竿企業：推動 ISO-14000 系統及「環境管理與能源管理」作業程序，逐步推廣低耗能工廠。
- 供應鏈管理 E 化：將供應商到製造工廠、經銷商、客戶，乃至消費者間的貨物流通，以網路 E 化來整合，並將製造及銷售、庫存等資訊在 SCM 電腦系統公開，以達到貨物交期縮短及庫存削減的功能，以促進經營效率提升的一種手法。
- 智動化工廠：由「機器」協助「人」進行生產裝配與測試等活動，減少物料損耗與無謂的浪費；並透過後端的 ERP 系統整合能夠即時蒐集、儲存、整理與分析製造生產現場資料，為未來自動化工廠奠下基礎。
- 綠色供應商：優先選擇在地化供應商以實現在地化服務，減少不必要的碳排放。

廠區	2018 在地採購比例	2020 在地採購比例
台灣廠	92%	93%
廣州廠	95%	97%
蘇州廠	93%	95%

- 國際認證：自 2002 年開始規範性的管理 RoHS、WEEE、REACH SVHC、EPA、ErP 與 EISA/DoE 等法令法規要求，近年來更是取得 ISO 45001 及 ISO 13485 的認證。